



F 5.3.1 JOB DESCRIPTION

REV.: D
DATE: 07/12/2022
OWNER: Quality Manager

POSITION: Lead Employee

DEPARTMENT: All

SUPERVISOR: Plant Manager

AUTHORITY TO: ☒ HIRE/ TERMINATE ☒ DISCIPLINARY ACTION ☐ PURCHASE ☒ LEAD CONTINGENCY PLAN

COMPETENCIES

Education

- Middle School as minimum or equivalent combination of work experience and education.

Training

- ERP (Enterprise Resource Planning)
- SQF (Safe Quality Food)
- 5 "S" Methodology Principles
- QMS (Quality Management System)
- GMPs (Good Manufacturing Practices)

Skills

- Computer skills (Windows / Microsoft Office)
- Bilingual 80% (English and Spanish)
- No physical limitations

Experience

- None required

ASSIGNMENTS/ ACTIVITIES

- Carry out Good Manufacturing Practices.
- Read and understand the requirements of the ERP job tickets.
- Know and supervise the parameters, guidelines, and specifications of each client before, during and at the end of each job in production.
- Be aware of the daily work schedule.
- Assign job activities to Operators, Packers, and Case Makers as needed.
- Supervision of each machine at the time of running a product (employee safety, product quality, production speed, packaging, stacking, etc.).
- Give notice and request technical assistance from the Maintenance Department of any failure, software programming, tool, or part of the machines.
- Supervision of the information inputted in ERP.
- Report any quality problems.
- Management of personnel under his/her charge, complying with the safety and needs of the employees.
- Assist the Plant Manager as needed
- Follow the policies in the Company Manual to ensure and maintain a safe, healthy, and mutually respectful workplace.

CERTIFICATE OF ACKNOWLEDGEMENT

I have reviewed the above Job description and certify that I understand and will follow accordingly and perform similar or other duties when requested by the department manager or managers.

Employee Name: _____

Date: _____



F 5.3.1 DESCRIPCIÓN DE TRABAJO

REV.: D
DATE: 07/12/2022
OWNER: Quality Manager

POSICIÓN: Lider

DEPARTAMENTO: Todos

SUPERVISOR: Gerente de Planta

AUTORIDAD PARA: ☒ CONTRATAR/TERMINAR ☐ MEDIDAS DISCIPLINARIAS ☐ COMPRA ☐ GUIA DE PLAN PARA CONTINGENCIA

COMPETENCIAS

Educación

- Escuela secundaria como mínimo o si equivalente en combinación con experiencia laboral

Entrenamiento

- ERP (Planificación de los Recursos Institucionales)
- SQF (Alimentos Seguros y de Calidad)
- 5 "S" Principios Metodológicos
- QMS (Sistema de Gestión de Calidad)
- GMPs (Buenas Prácticas de Manufactura)

Habilidades

- Bilingüe 80% (Inglés y Español)
- Matematicas basicas
- Sin limitaciones físicas

Experiencia

- Ninguna

TAREAS / ACTIVIDADES

- Llevar a cabo Buenas Prácticas de Manufactura
- Leer y comprender los requisitos de las hojas de trabajo de ERP
- Conocer y supervisar los parámetros, normas, y especificaciones de cada cliente antes, durante y al final de cada trabajo en producción
- Tenga en cuenta el horario de trabajo diario y asigne las máquinas
- Supervise cada máquina en el momento del proceso de producción (seguridad de los empleados, calidad del producto, velocidad de producción, embalaje, apilamiento, etc.)
- Notificar y solicitar asistencia técnica al Departamento de Mantenimiento de cualquier falla, software programming, tool, or part of the machines
- Supervisar de la información documentada en ERP
- Informar de cualquier problema de calidad
- Gestión del personal a su cargo, cumpliendo con la seguridad y necesidades de los empleados
- Asistir al gerente de planta según sea necesario
- Asignar actividades de trabajo a operadores, alimentadores (feeders), y ayudantes
- Seguir las políticas del Manual del Empleado para garantizar y mantener un lugar de trabajo seguro, saludable y mutuamente respetuoso.

CERTIFICADO DE RECONOCIMIENTO

He revisado la descripción del trabajo anterior, certifico que entiendo, que seguiré como corresponde, y que realizaré tareas similares o de otro tipo cuando lo solicite el gerente o gerentes del departamento.

Nombre del Empleado:

Fecha: